




Projekto Nr.	429
Projekto pavadinimas	GAMYBOS IR PRAMONĖS PASKIRTIES PASTATO, MINSKO PL. 120, NEMĖŽIO SEN., SKAIDIŠKIŲ K., VILNIAUS R. SAV., STATYBOS PROJEKTAS
Statytojas	UAB „ME Servisas“ Įm k. 302493573
Užsakovas	UAB „ME Servisas“ Įm k. 302493573
Statinio adresas	MINSKO PL. 120, NEMĖŽIO SEN., SKAIDIŠKIŲ K., VILNIAUS R. SAV.
Statinio kategorija	YPATINGASIS
Statybos rūšis	NAUJA STATYBA
Projekto stadija	PROJEKTINIAI PASIŪLYMAI
Laida	0

PROJEKTINIAI PASIŪLYMAI PP

Pareigos	V. Pavardė (atestato Nr.)	Parašas
Projektų direktorius	R.Labutis	
Projekto vadovas	R.Labutis (A809)	
Projekto dalies vadovas	R.Labutis (A809)	
Architektas	S.Šileikaitė	


**POJEKTINIŲ PASIŪLYMŲ
DOKUMENTŲ SUDĖTIES ŽINIARAŠTIS**

Eil. Nr.	Dokumento žymuo	Lapų skaičius	Laida	Dokumento pavadinimas	Pastabos	Lapo Nr.
		1	0	Antraštinis lapas		
1.	429-01-PP-SP.SA.BSŽ	1	0	Projekto sudėties žiniaraštis		
2.	429-01-PP-SP.SA.AR	12	0	Aiškinamasis raštas		
Brėžiniai						
1.	429-00-PP-SP-01	1	0	Sklypo planas		
2.	429-01-PP-SA.B-01	1	0	Pirmo aukšto planas, M1:200		
3.	429-01-PP-SA.B-02	1	0	Antro aukšto planas, M1:200		
4.	429-01-PP-SA.B-03	1	0	Pjūvis A-A, Pjūvis B-B, Pjūvis C-C, M1:200		
5.	429-01-PP-SA.B-04	1	0	Fasadai, M1:200		
6.	429-01-PP-SA.B-05	1	0	Vizualizacijos		
		20				

0	2022-09	Projektiniai pasiūlymai			
LAIDA	DATA	LAIDOS STATUSAS. KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)			
KVAL. PATV. DOK. NR.		UAB „Bendrieji statybų projektai“ Savanorių pr. 187, III a. LT-50177 Kaunas, Lietuva info@bspgroup.eu www.bspgroup.eu ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS Gamybos ir pramonės paskirties pastato, Minsko pl. 120, Nemėžio sen., Skaidiškių k., Vilniaus r.sav., statybos projektas	
A 809	PV	Raimundas Labutis		STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS Visi statiniai	
A 809	PDV	Raimundas Labutis			
	PDA	Sima Šileikaitė			
				DOKUMENTO PAVADINIMAS	LAIDA
				Projektinių pasiūlymų dokumentų sudėties žiniaraštis	0
LT	STATYTOJAS (UŽSAKOVAS)		DOKUMENTO ŽYMUO		LAPAS
	UAB „ME Servisas“ įm.k.302493573		429-01-PP-SP.SA.BSŽ		LAPŲ
				1	1

PROJEKTINIAI PASIŪLYMAI
TURINYS

1. STATINIO STATYBOS VIETA.....	2
1.1. Sklypo sutvarkymas.....	2
1.2. Automobilių stovėjimo vietų poreikis.....	3
1.3. Sklypo rodikliai.....	4
2. STATINIO (PASTATO) TECHNINIAI IR PASKIRTIES RODIKLIAI.....	4
3. STATINIO STATYBOS RŪŠYS.....	5
4. PROJEKTINIŲ PASIŪLYMŲ SPRENDINIAI.....	5
4.1. Projektuojamo pastato architektūrinis sprendimas.....	5
4.2. Gamybos ir pramonės paskirties pastato planiniai sprendiniai.....	7
4.3. Darbuotojų skaičius.....	7
5. LAIKANČIŲJŲ KONSTRUKCIJŲ IR IŠORINIŲ ATITVARŲ PARINKIMO MOTYVAI	7
6. TECHNOLOGINIO PROCESO APRAŠYMAS.....	8
7. SANDĖLIAVIMO AR KITOS VEIKLOS RŪŠIES, PROJEKTUOJAMOS STATINYJE, TECHNOLOGINIS PROCESAS (SCHEMA).....	12

0	2022-09	Projektiniai pasiūlymai		
LAIDA	DATA	LAIDOS STATUSAS. KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)		
KVAL. PATV. DOK. NR.		UAB „Bendrieji statybų projektai“ Savanorių pr. 187, III a. LT-50177 Kaunas, Lietuva info@bspgroup.eu www.bspgroup.eu ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS Gamybos ir pramonės paskirties pastato, Minsko pl. 120, Nemėžio sen., Skaidiškių k., Vilniaus r.sav., statybos projektas
A 809	PV	Raimundas Labutis	STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS Visi statiniai	
A 809	PDV	Raimundas Labutis		
	PDA	Sima Šileikaitė		
			DOKUMENTO PAVADINIMAS Aiškinamasis raštas	LAIDA 0
LT	STATYTOJAS (UŽSAKOVAS) UAB „ME Servisas“ įm.k.302493573		DOKUMENTO ŽYMUO 429-01-PP-SP.SA.AR	LAPAS 1
				LAPŲ 12

1. STATINIO STATYBOS VIETA

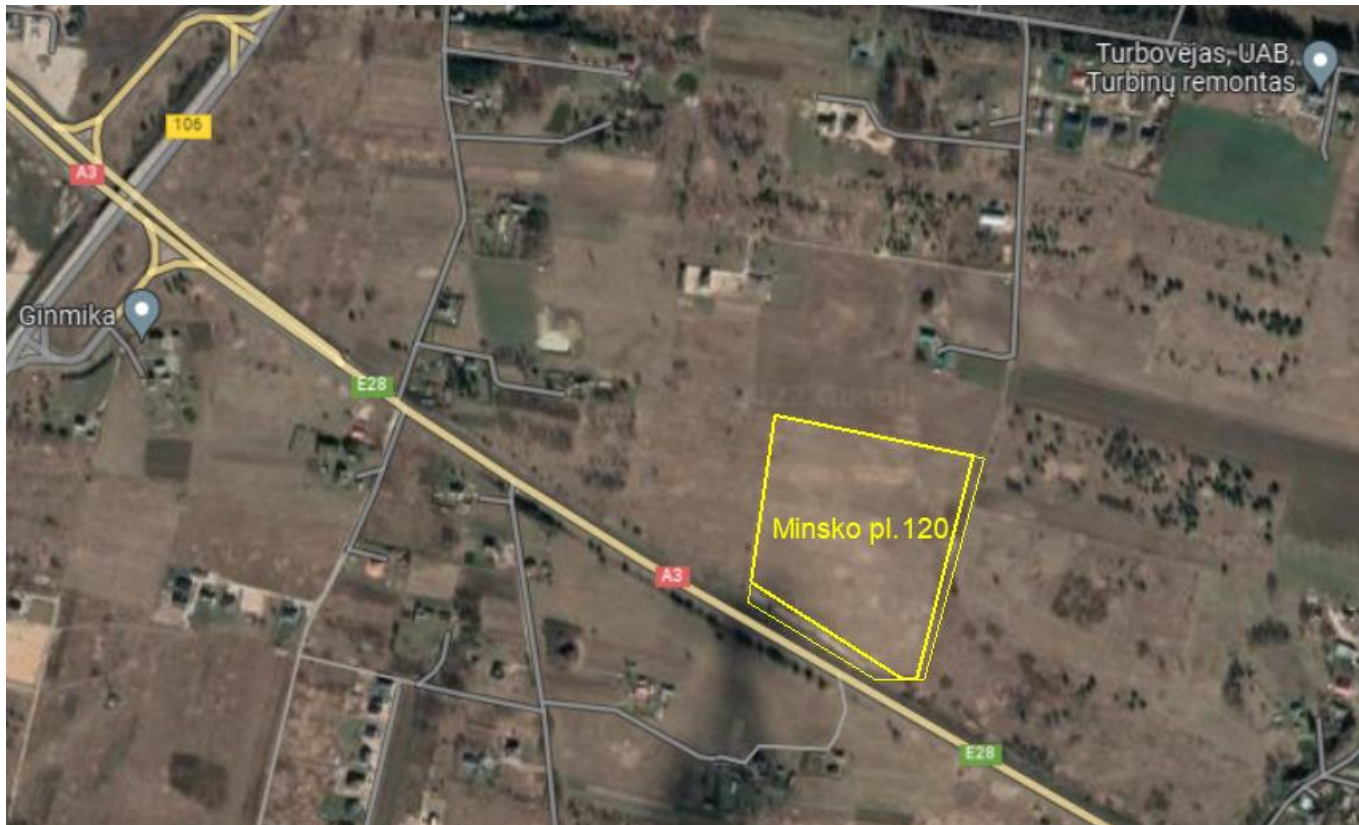
UAB „LESTA“ užsakymu, Minsko pl. 120, Nemėžio sen., Skaidiškių k., Vilniaus r.sav. rengiamas gamybos ir pramonės paskirties pastato su buitinėmis patalpomis projektas bei reikalinga inžinerinė infrastruktūra.

Sklypo unikalus Nr. 4400-5743-7557.

Sklypo pagrindinė tikslinė naudojimo paskirtis – kita.

Žemės sklypo naudojimo būdas: Pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos.

Žemės sklypo plotas: 5,4649 ha



1.1. Sklypo sutvarkymas

Pastatų, inžinerinių statinių ir susisiekimo komunikacijų išdėstymas, funkciniai ryšiai ir zonavimas numatomas pagal statytojo užduotis.

Šiaurinėje ir vakarinėje pusėje sklypas ribojasi su suformuotais kaimyniniais sklypais. Rytų ir pietų pusėse sklypas ribojasi su tam pačiam savininkui priklausančiais sklypais. Pietų pusėje sklypai ribojasi su Minsko plentu. Rytų pusėje sklypai ribojasi su Šaltupio gatve.

Laikantis detalaus plano, įvažą į sklypą formuojama iš Minsko plento pusės pietvakarinėje sklypo kampe. Projektuojant naują gamybos ir pramonės paskirties pastatą, įvažiavimas organizuojamas per tam pačiam savininkui priklausančią besiribojantį pietų pusėje esantį sklypą.

Lengvųjų automobilių stovėjimo aikštelės prie pastato projektuojamos pietų pusėje šalia pagrindinės gatvės - Minsko plento. Takai projektuojami taip, kad žmonės galėtų laisvai judėti nuo automobilių aikštelės iki projektuojamo pastato.

Pastato nulinė altitudė 221.20 m, parinkta atsižvelgiant į sklypo paviršiaus altitudes ir aplinkinių gatvių aukščius.

Projektuojamo sklypo šiaurės rytų pusėje numatoma kūdra lietaus surinkimui ir lauko gesinimui. Sklypas aptveriamas tvora.

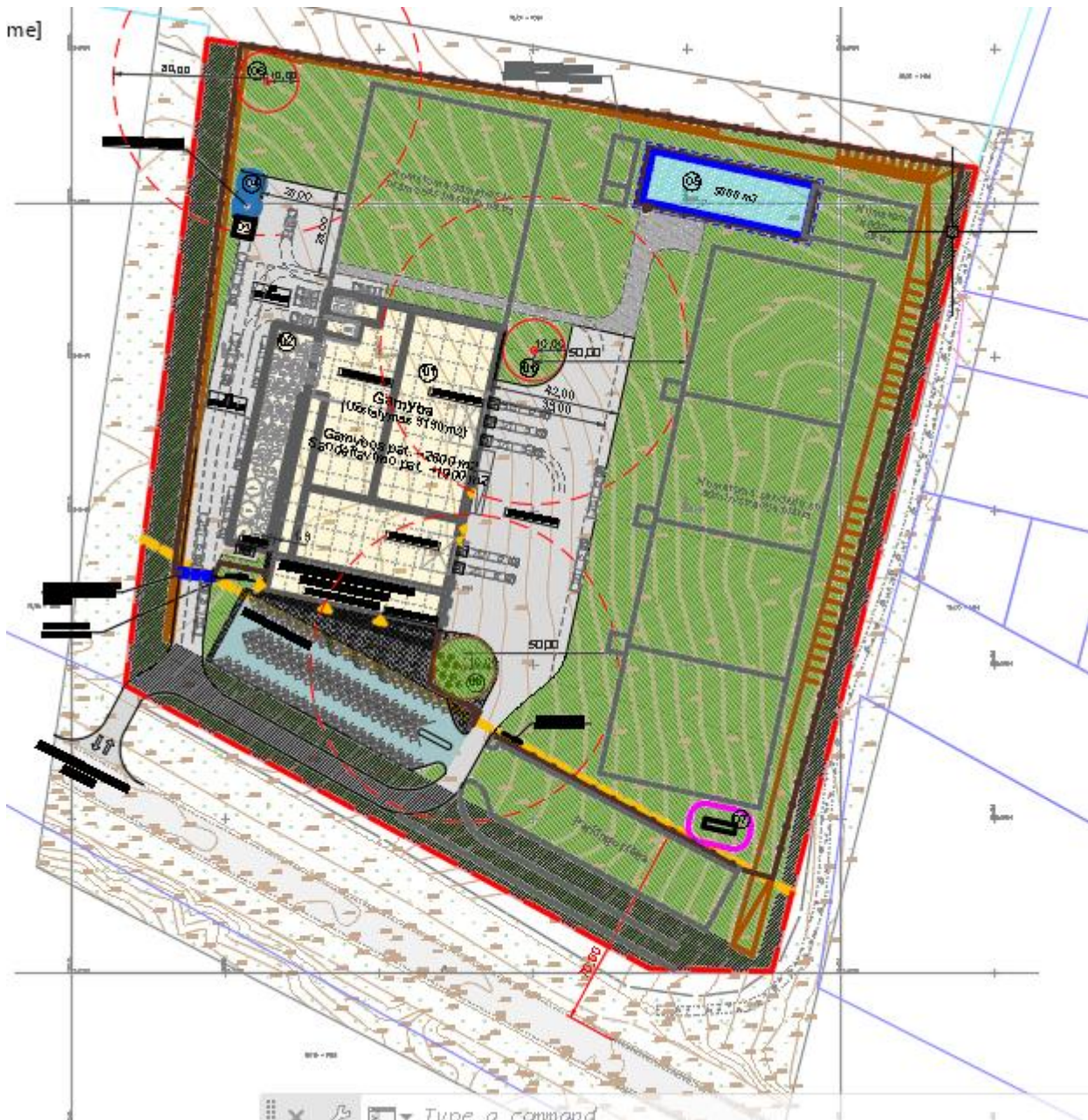
Kultūros paveldo ir istorinių paminklų sklype nėra.

Valymo įrenginys numatomas žemiausioje sklypo vietoje pietryčių pusėje. Sklypo vakarų pusėje esamas kelio servitutas – teisė važiuoti transporto priemonėmis, naudotis pėsčiųjų taku

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
429-01-PP-SP.SA.AR	2	12	0

(tarnaujantis). Sklypo šiaurės rytų, pietų ir vakarų pusėse esamas servitutas – teisė tiesti, aptarnauti, naudoti požemines, antžemines komunikacijas (tarnaujintas). Taip pat sklype numatoma 70 m. kelio apsaugos zona. Sklypas nelygus dėlto sklypo šiaurės, rytų ir vakarų pusėje numatomi šlaitai.

Žmonės su negalia gali laisvai judėti takais tarp automobilių stovėjimo aikštelės ir administracinio pastato. ŽN automobilių stovėjimo vietos numatytos arčiausiai įėjimo į pastatą, vadovaujantis ISO 21542 ir ISO 23599 reikalavimais.



1.2. Automobilių stovėjimo vietų poreikis

Automobilių stovėjimo vietų poreikis nustatomas remiantis STR 2.06.04:2014 „Gatvės ir vietinės reikšmės keliai. Bendrieji reikalavimai“, 30 lentelė:

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
429-01-PP-SP.SA.AR	3	12	0

4.	Administracinės paskirties pastatai	1 vieta 25 m ² pagrindinio ploto
14.	Gamybos ir pramonės paskirties pastatai	1 vieta 100 m ² gamybos ploto
15.	Sandėliavimo paskirties pastatai	1 vieta 200 m ² sandėlių ploto

Automobilių stovėjimo vietų skaičiavimas

Patalpų paskirtis projekte	Plotas, m²	Nustatomas automobilių stovėjimo vietų skaičius pagal STR 2.06.04:2014
Administracijos pagrindinės patalpos	320	320/25=13 vnt.
Gamybos patalpos	3970	3970/100=40 vnt.
Sandėliavimo patalpos	1750	1750/200=9 vnt.
Iš viso:		62 VNT.

1.3. Sklypo rodikliai

Eil. Nr.	Pavadinimas, mato vienetas	Kiekis Projektuojamame sklype
1.	Sklypo plotas, m ²	54649
2.	Užstatymo plotas, m ² (Statynys, siurblinė, vandens rezervuarai, betoninė kūdra)	8160
3.	Užstatymo tankumas, %	11,2
4.	Užstatymo intensyvumas, %	14
5.	Želdynų skaičius, %	51

2. STATINIO (PASTATO) TECHNINIAI IR PASKIRTIES RODIKLIAI

Projektuojamo pastato techniniai ir paskirties rodikliai pagal STR 1.04.04:2017 „STATINIO PROJEKTAVIMAS, PROJEKTO EKSPERTIZĖ“

Pavadinimas	Mato vnt.	Kiekis	Pastabos
1. Negyvenamieji pastatai			
1.1. Bendrasis plotas*:	m ²	7415,61	
1.1.1. Tame tarpe pagrindinis plotas*	m ²	6040	
1.1.2. Tame tarpe pagalbinis plotas*	m ²	1375,61	
1.2. Pastato tūris*	m ³	73550	

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
429-01-PP-SP.SA.AR	4	12	0

Pavadinimas	Mato vnt.	Kiekis	Pastabos
1.3. Aukštų skaičius*	Vnt.	2	
1.4. Pastato aukštis *	m'	14,6	
1.5. Energinio naudingumo klasė	-	A++	
1.6. Pastato (patalpų) akustinio komforto sąlygų klasė	-	-	Nereglamentuojama ⁽¹⁾
1.7. Kiti specifiniai rodikliai	-	-	Nėra

3. STATINIO STATYBOS RŪŠIS

Statybos rūšis – nauja statyba.

Pagrindinė statinio naudojimo paskirtis – Gamybos ir pramonės paskirties pastatas. Statinio kategorija – ypatingas statinys.

4. PROJEKTINIŲ PASIŪLYMŲ SPRENDINIAI

4.1. Projektuojamo pastato architektūrinis sprendimas



DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
429-01-PP-SP.SA.AR	5	12	0



01 – gamybinės paskirties pastatas su administracinėmis patalpomis

Pastatų patalpų funkcinis zonavimas aiškiai išreikštas architektūroje. 2 aukštų tūris skirtas administracinėms ir buitinėms patalpoms. Taip pat atlieka reprezentacinę funkciją. 2 aukštas, stačiakampės formos tūris, orientuotas lygiagrečiai pagrindinei gatvei. 2 aukštas išsikišusi 6 m konsolė atlieka ir stogelio funkciją. Šiaurės pusėje, priblokuotas tūris skirtas gamybai ir sandėliavimui.

Fasadų apdailos medžiagos parinktos šiuolaikiškos, ekonomiškos ir praktiškos. Atsižvelgiant į užsakovo reikalavimus, gamybinės paskirties pastatui parinkti baltos spalvos sandwich paneliai.

Administracinio korpuso fasado architektūrinė išraiška formuojama panaudojant stiklo konstrukcijų vitrinas. Apsaugai nuo saulės įrengiamos vertikalios baltos spalvos lamelės. 2 aukšto

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
429-01-PP-SP.SA.AR	6	12	0

konsolės apačios apdailai numatomos raudonos spalvos HPL plokštės. Pasirinkta ryški raudona spalva atitinka logotipo „Lesta“ spalvą.

Vidaus patalpų apdailai numatyta naudoti panašios spalvinės gamos (šviesiai pilka, balta) medžiagas. Gamybos patalpų vidaus apdaila (lubos, sienos, durys, langai) – baltos spalvos, lengvai valoma, kur reikalinga plaunama. Gamybinių patalpų grindys – betoninės. Administracijos – buitinių patalpų zonoje, sienos glaistytos ir dažytos pusiau matiniais šviesiai pilkos spalvos dažais. Grindys – akmens masės plytelių ir vinilo lentelių. Lubos – pakabinamos, surenkamų plokščių.

02 – siurblinė

1 aukšto, stačiakampės formos tūris.

Fasadų apdailos medžiagos – baltos spalvos sandwich paneliai.

4.2. Pramonės ir gamybos paskirties pastato planiniai sprendiniai

Vadovaujantis Užsakovo technine užduotimi projektavimui, statybos techniniais reikalavimais, higienos normomis, suprojektuoti gamybos ir pramonės paskirties pastatai su administracinėmis patalpomis.

Pirmajame aukšte suprojektuotos buitinės patalpos, gamybinės patalpos, mokymo centras, sandėliavimas ir inžinerinės infrastruktūros patalpos. Antrajame aukšte suprojektuotos administracinės patalpos. Patekimui į antrą aukštą ir evakuacijai suprojektuotos laiptinės.

4.3. Darbuotojų skaičius

Pavadinimas	Rodiklis
Žmonių skaičius pastate	40
Pamainų skaičius sandėlyje	2
Vyrų skaičius procentais tarp darbuotojų	50%
Moterų skaičius procentais tarp darbuotojų	50%

5. LAIKANČIŲJŲ KONSTRUKCIJŲ IR IŠORINIŲ ATITVARŲ PARINKIMO MOTYVAI

Konstrukcijos. Gelžbetoninės kolonos, metalinės santvaros, denginys – profiliuotas paklotas.

Išorės sienos, fasadai. Fasadų apdaila - daugiasluoksnės plokštės (sandwich paneliai). Administracinės dalies fasadai – aliuminio stiklo konstrukcijos vitrinos. Apsaugai nuo saulės įrengiamos vertikalios lamelės, administracijos stogelio apdaila HPL plokštės.

Stogas. Stogas sutapdintas, danga – PVC. Lietaus surinkimas – vidinis.

Grindys. Konstrukcija - betono sluoksnis. Danga – pagal patalpų paskirtį.

Cokolis. Monolitinio gelžbetonio randsija, apšiltinta iš išorės. Cokolio matoma dalis virš žemės paviršiaus tinkuojama struktūriniu tinku.

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
429-01-PP-SP.SA.AR	7	12	0

Vidaus sienos ir pertvaros. Mūrinės, gipsokartonio ir sandwich plokščių, priklausomai nuo patalpų paskirties ir poreikio. Pertvaros ofisų dalyje įrengiamos iš stiklo aliuminio konstrukcijų. Gamybės dalyje pertvarose įrengiami langai.

Durys ir vartai. Lauko ir vidaus durys – plieninės, dažytos milteliniu būdu. Vartai - plieniniai, dažyti milteliniu būdu.

Langai, vitrinės. Langai aliuminio rėmais, įstiklinti stiklo paketais.

Stoglangiai (dūmų šalinimui). Pralaidus šviesai daugiasluoksnis kupolas.

Vidaus apdaila. Pagal patalpų paskirtį.

6. TECHNOLOGINIO PROCESO APRAŠYMAS

Projektuojama skysčių maišymo, pilstymo ir fasavimo technologinė linija. Gamyboje numatoma pagaminti ir išfasuoti:

1. Langų plovimo skysčius (LPS);
2. Vidaus degimo variklių aušinimo skysčius (ATF);
3. Įvairius dezinfekcinius skysčius;
4. Autokosmetikai skirtus skysčius;
5. Fasuoti AdBlue skystį;
6. Fasuoti degius skysčius;

Rezervuarų parke projektuojamos talpos skirtos žaliavoms laikyti PTK01, PTK21 – 39 (20 talpų) ir maišymo talpos MTX02-20 (19 talpų). Visos antžeminės talpos projektuojamos uždaramame baseine, kurio tūris yra lygus didžiausio rezervuaro tūriui su 0.2m atsarga. Rezervuaro parko grindų ir sienutės konstrukcija turi užtikrinti, kad išsiliejęs skystis nepateks į aplinką.

Žaliavos priėmimui projektuojamos keturios skysčių priėmimo iš autocisternų vietos. Kiekvienoje priėmimo vietoje numatyti atvamzdžiai su greito pajungimo movomis autocisternos prijungimui. Žaliavos priėmimo atvamzdžiai išdėstyti taip, kad tą patį rezervuarą galima būtų užkrauti iš kelių vietų, tačiau vienu metu tą patį rezervuarą galima užkrauti tik iš vienos užpylimo vietos. Be to nevieni rezervuarai turi dubliuojančius užpylimo atvamzdžius. Užpylimo vietų išdėstymą žr. brėžiniuose. Žaliavos priėmimo valdymas yra automatizuotas. Priėmimo metu dalyvauja vairuotojas, kuris atvažiavęs prijungia autocisterną prie movos, nuspaudžia raktą, atrakinantį užpylimo funkciją valdymo sistemoje, tuo pačiu atidarydamas automatines sklendes ant avarinės talpos, ir operatorius, kuris iš valdymo patalpos nurodo kur turi būti nukreipiamas priimamas produktas ir atidaro reikiamas valdymo sklendes bei paleidžia reikiamus siurblius. Priėmimo procesas betarpiškai turi būti sujungtas su avarine buferine talpa. Priėmimo metu visas galimai susidarančių nuotekų srautas nuo priėmimo vietų aikštelių, motorizuotų sklendžių pagalba turi būti nukreipiamas į avarinę talpą. Pasibaigus pylimo procesui, visas paviršinių nuotekų srautas vėl perjungiamas į užterštų nuotekų tinklą. Avarinė talpa turi būti su elektroniniu lygio matavimu, duomenys perduodami į centrinį valdymo postą. Avarinė talpa turi būti laikoma tuščia, joje susikaupusios nuotekos turi būti išvežamos utilizavimui.

TECHNOLOGINIO PROCESO APRAŠYMAS

Žaliavos sandėlio rezervuarai

Žaliavai skirtai rezervuarai					
Produkto pavadinimas	Rezervuaro tūris	Rezervuaro numeris	Panaudojimas	Brėžinio numeris	Pastabos
Spiritas	250	PTK37	LP	101	
	250	PTK38			

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
429-01-PP-SP.SA.AR	8	12	0

	70	PTK31			
	70	PTK32			
	70	PTK34			
	50	PTK21			
	50	PTK24			
Akcizinis	70	PTK33	Priėmimas- išdavimas		
MEG	250	PTK39	AM/LP	102	LP tik iš 250 talpos
	70	PTK27			
	70	PTK28			
	70	PTK29			
	70	PTK30			
Inhibitoriai	50	PTK22	AM	103	Šildomas +30°C
	50	PTK25			Šildomas +30°C
AdBlue	50	PTK26	Fasuojamas	103	Užšąla prie -10°C
Degūs skysčiai	70	PTK35	Fasuojamas	103	Užšąla -15 °C
	70	PTK36			
Glicerinas	50	PTK23	AM/LP	103	Šildomas +30°C
Vanduo	400	PTK01	AM/LP	104	Šildomas +5°C

Sutartiniai žymėjimai

AM - Antifrizo maišymas

LP - Langu plovimo skystis

Gamyboje naudojamų medžiagų charakteristikos

Medžiagos pavadinimas	Pliūpsnio temperatūra, °C	Skysčio degumo klasė pagal NFPA 30	Stingimo temperatūra, °C	Tankis, kg/m ³	Pastabos
ETH - Spiritas (PTK21, PTK24,PTK31, PTK32, PTK34, PTK37, PTK38)					
Izopropanolis	12	Class I	-89,5	790 prie 20°C	Garai sunkesni už orą
Etilo spiritas	13	Class I	-114		
Metanolis	9,7	Class I	-98	790 prie 20°C	
GLC – Glicerinas (PTK23)					
Glicerinas	199	Class IIIB	20	1263 prie 20°C	
MEG – MonoEtilenGliukolis (PTL27, PTK28, PTK29, PTK30, PTK39)					
MEG	110	Class IIIB	-12	1110 prie 20°C	
ETH - Spiritas (PTK33)					
Akcizinis Etilo spiritas	13	Class I	-114	790	

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
429-01-PP-SP.SA.AR	9	12	0

ADB – AdBlue (PTK26)					
AdBlue	-		-10		
PRF – Degūs skysčiai (PTK35, PTK36)					
Degūs skysčiai	>38	Class II	-15	850	
IHB – Inhibitoriai (PTK22, PTK25)					
Inhibitoriai	120	Class IIIB	-18	1000	
H2O – Vanduo (PTK01)					
Vanduo	-		0	1090	
ADD - Priedai					
Priedas 1					
Priedas 2					
Priedas 3					
Priedas 4					
Priedas 5					
Priedas 6					
Priedas 7					

Visi paruošti išpilstymui produktai ir mišiniai į išpilstymo patalpą Nr. 1-36 tiekiami vamzdynų sistema. Išpilstymas vykdomas automatizuotose – robotizuotose linijose, prižiūrimos operatorių. Išpilstomi skysčiai į tarą dozuojaami uždaruose automatinuose įrenginiuose, be kontakto su oru.

Tuščia tara laikyti numatytas sandėlis Nr. 1-40. Tai įvairaus dydžio plastikiniai buteliai ir bakeliai. Tara bus laikoma paletėse ant sandėlio grindų ir didžioji dalis – aukštuminiuose stelažuose. Visa reikiama tara į išpilstymo skyrių pagal poreikį paduodama prie kiekvienos išpilstymo linijos pradžios. Tara rankinių būdu sukraunama ant automatizuotų linijų konvejerių, o užpildyti rankiniu būdu arba roboto nuimami ir sukraunami ant standartinio padėklo bei stabilizuojami apsukant transportavimo plėvele.

Užpildyti padėklai pervežami į gatavos produkcijos sandėlį Nr. 1-48, kur iki išvežimo laikomi stelažų lentynose. Per darbo dieną planuojama išpilstyti 340 – 350 tonų produkto, apie 570 – 580 EUP. Gatavai produkcijai išvežti per dieną reikės 14 – 15 sunkiasvorių krovinių (24 tonų) vilkikų.

Žaliava bus atvežama autocisternomis, planuojamas jų kiekis per dieną – 8- 9 vnt.

Produkcijos išpilstymo patalpoje virš išpilstymo linijų įrengiama antresolė Nr. A9, kurioje planuojama pasigaminti trūkstamą taros kiekį tiek savo reikmėms, tiek pardavimui. Čia numatoma sumontuoti tris taros gamavimo linijas – ekstruderius. Ryšiui tarp pirmo aukšto gamybinės patalpos ir antresolės užtikrinti įrengiamas techninis platforminis keltuvas, kuriuo bus galima nuleisti iš antresolės pagamintą produkciją bei pakelti taros gamybai reikiamas žaliavas.

Gamybos metu susidariusiems atliekoms (popieriui, kartonui, plastikui bei medžiui) kaupti numatyta patalpa Nr. 1-39, turinti tiesioginį išėjimą į lauką. Planuojamas rūšiuojamų atliekų kiekis : 2500 – 3000 kg. per dieną. Pres-konteinerio išvežimas – vieną kart per savaitę, buitinių atliekų (kaupiamų kubiniuose konteineriuose – taip pat vieną kart per savaitę).

Įmonės viduje tarp atskirų sandėliavimo – gamybinių zonų bus naudojami elektokrautuvai. Jų traukos baterijų įkrovimo vieta numatyta taros sandėlyje Nr. 1-40.

Taros atvežimui ir iškrovimui į sandėlį Nr. 1-40 numatytos dvi rampos, produkcijos išvežimui – trys standartinės rampos ir pandusas išvažiavimui į kiemą. Sandėlininkų patalpa numatyta

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
429-01-PP-SP.SA.AR	10	12	0

betarpiškai prie produkcijos atleidimo rampų. Tara, kuri nebus pasigaminama vietoje, bus atvežama sunkiasvoriai krovininiais vilkikais, planuojamas kiekis per dieną – iki 10 vnt.

Gamybos darbuotojų buitinės patalpos numatytos administracinėje dalyje, atskirai vyrams (Nr. 1-13) ir moterims (Nr. 1-07), su san. mazgais bei poilsio-pavalgymo patalpa (Nr. 1-14-15). Darbuotojai į gamybines patalpas bei sandėlius pateks koridoriumi Nr. 1-37, į antresole, laiptine Nr. 1-27.

Planuojamas gamybos darbuotojų kiekis pamainoje – 40, proporcingai 20 vyrų ir 20 moterų. Darbas įmonėje bus organizuojamas dviem pamainomis (16 val. darbo diena), penkias dienas per savaitę. Darbuotojų rūbinės suprojektuotos dvigubam darbuotojų kiekiui (42 + 42).

Automatiniam procesams valdyti, išpilstymo linijų darbą kontroliuoti numatyta operatorinėm Nr. 1-35 – betarpiškai prie gamybinės patalpos. Išpilstymo linijų priežiūrai, sklandžiam darbui ir derinimui numatyta mechanikų patalpa Nr. 1-33, taip pat gamybos vadovo kabinetas Nr. 1-26, kokybės tikrinimo laboratorija Nr. 1-25 ir meistrų-technologų kabinetas Nr. 1-24.

Gamybos ir sandėlių darbuotojams netoliese darbo vietų numatyti WC ir rūkomasis Nr. 1-28.

Gamybos (išpilstymo) technologinių linijų poreikiams suslėgto oro kompresorinė numatyta antresolėje, patalpa Nr. A-6, taip pat antresolėje numatytos techninės patalpos – vent. kameros.

Administracinė dalis numatyta pastato rytinėje pusėje, dviejų aukštų. Pirmame aukšte numatoma įrengti darbuotojų buitines, sanitarines ir poilsio patalpas, taip pat praktinio mokymo patalpų grupę su teorinio mokymo klase. Praktinio mokymo patalpų grupėje vyks naujų autokosmetikos produktų pristatymai ir mokymai dirbti su ja. Tam numatyta patalpa Nr. 1-23 ir 1-41.

Antrame administracinės dalies aukšte suprojektuoti ofiso darbuotojų kabinetai, pasitarimų salės, reikiamos poilsio bei sanitarinės patalpos. Taip pat numatyta įrengti naujų produktų kūrimo laboratoriją.

Administracinės dalies aukštus jungs dvi laiptinės ir liftas, su gamybine – sandėliavimo zona numatytas jungiamasis koridorius Nr. 1-37 pirmame aukšte ir A8 antrame aukšte.

Planuojamas darbuotojų kiekis administracinėje dalyje : 36 – 38 darbuotojai.

ENERGETINIAI POREIKIAI

Gamyboje bus reikalinga:

- Suspaustas oras –500l/min 8 bar, nusausintas iki -40°C;
- Elektra (maišumo technologijai) – 400V 250,0 kW + talpų šildymas

APLINKOS APSAUGA

Paviršinio vandens nuvedimui iš rezervuarų parko aptvaro numatomi vandens surinkimo linijiniai trapai (žr.VN dalį). Vandens išleidimas turi būti per sklendes, kurios normaliai laikomos uždarytos ir atidaromos lietaus vandeniui nuleisti tik įsitikinus, kad nėra įvykusi avarija, kad talpose esantis produktas neišsiliejo.

Išsiliejusio skysčio baseino konstrukcija turi būti sandari, užtikrinanti, kad avarijos atveju išsiliejus skysčiui, nebus skysčio nutekėjimo į gruntą.

Skysčių priėmimo ir išdavimo vietose suformuoti aikštelės su trapais taršioms zonoms atskirti nuo teritorijos. Aikštelės turi būti suformuotos taip, kad lietaus vanduo nuo teritorijos ir nuo taršių zonų nesimaišytų. Surinkimas nuo taršių zonų vykdomas per buferinę talpą, pylimo proceso metu

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
429-01-PP-SP.SA.AR	11	12	0

atidaromos sklendės ir visos nuotekos ar išsiliejęs skystis nukreipiamos į buferinę talpą, iš kur vėliau išvežamas utilizavimui. Nevykdant pylimo, sklendės laikomos uždarytos ir visas lietaus vanduo nukreipiamas į bendrą naftos produktais užterštų nuotekų tinklą. Sklendžių valdymas turi būti automatizuotas, prie kiekvieno pylimo posto turi būti numatytas vairuotojui lengvai prieinamas mygtukas, kurį nuspaudus atrakinama produkto užpylimo funkcija, nenuspaudus sklendžių atidarymo mygtuko, valdymo sistema neturėtų leisti atidaryti užpylimo į rezervuarą sklendės. Buferinės talpa turi būti 20% didesnė negu didžiausias galimas autocisternos sekcijos tūris. Buferinė talpa komplektuojama su alsuokliu, drenažiniu ištuštinimu, elektroniniu lygio matuokliu, visa įranga atitikti ATEX reikalavimus.

7. SANDĖLIAVIMO AR KITOS VEIKLOS RŪŠIES, PROJEKTUOJAMOS STATINYJE, TECHNOLOGINIS PROCESAS (SCHEMA)

Planuojama ūkinė veikla – cheminės pramonės produktų gamyba, maišymas, dozavimas ir sandėliavimas.

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
429-01-PP-SP.SA.AR	12	12	0



Projektuojamas pakeliamas kelio užtvartas su numeriu skaitlytuvu

Projektuojami el. nustumiami vartai

Pagal Detalaus plano sprendinius patvirtintus 2014-11-28 Vilniaus rajono savivaldybės tarybos sprendimu Nr. T3-511

Pagal Detalaus plano sprendinius patvirtintus 2014-11-28 Vilniaus rajono savivaldybės tarybos sprendimu Nr. T3-511

PARGINDINIAI SKLYPO TECHNINIAI RODIKLIAI

Nr.	Rodiklio pavadinimas	Mato vienetas	Kiekis
1.	SKLYPO PLOTAS	m ²	54649
2.	SKLYPO UŽSTATYMO INTENSIVUMAS	%	14
3.	SKLYPO UŽSTATYMO TANKUMAS	%	11,2
4.	ŽELDINIŲ TERITORIJOS SKLYPE	%	51

* KIEKIAI GALI TIKSLINTIS TP PROJEKTO METŲ

STATINIŲ EKSPLIKACIJA

Nr.	Pavadinimas
01	PROJEKTUOJAMAS GAMYBOS IR PRAMONĖS PASTATAS
02	PROJEKTUOJAMAS TALPOS SKIRTOS GAMYBAI
03	PROJEKTUOJAMAS SIURBLINĖS PASTATAS
04	PROJEKTUOJAMI VANDENS REZERVUARAI
05	PROJEKTUOJAMA KŪDRA
06	PROJEKTUOJAMI VANDENS GREŽINIAI
07	PROJEKTUOJAMAS BUITINIŲ NUOTEKŲ VALYMO ĮRENGINYS

SUTARTINIAI ŽYMĖJIMAI

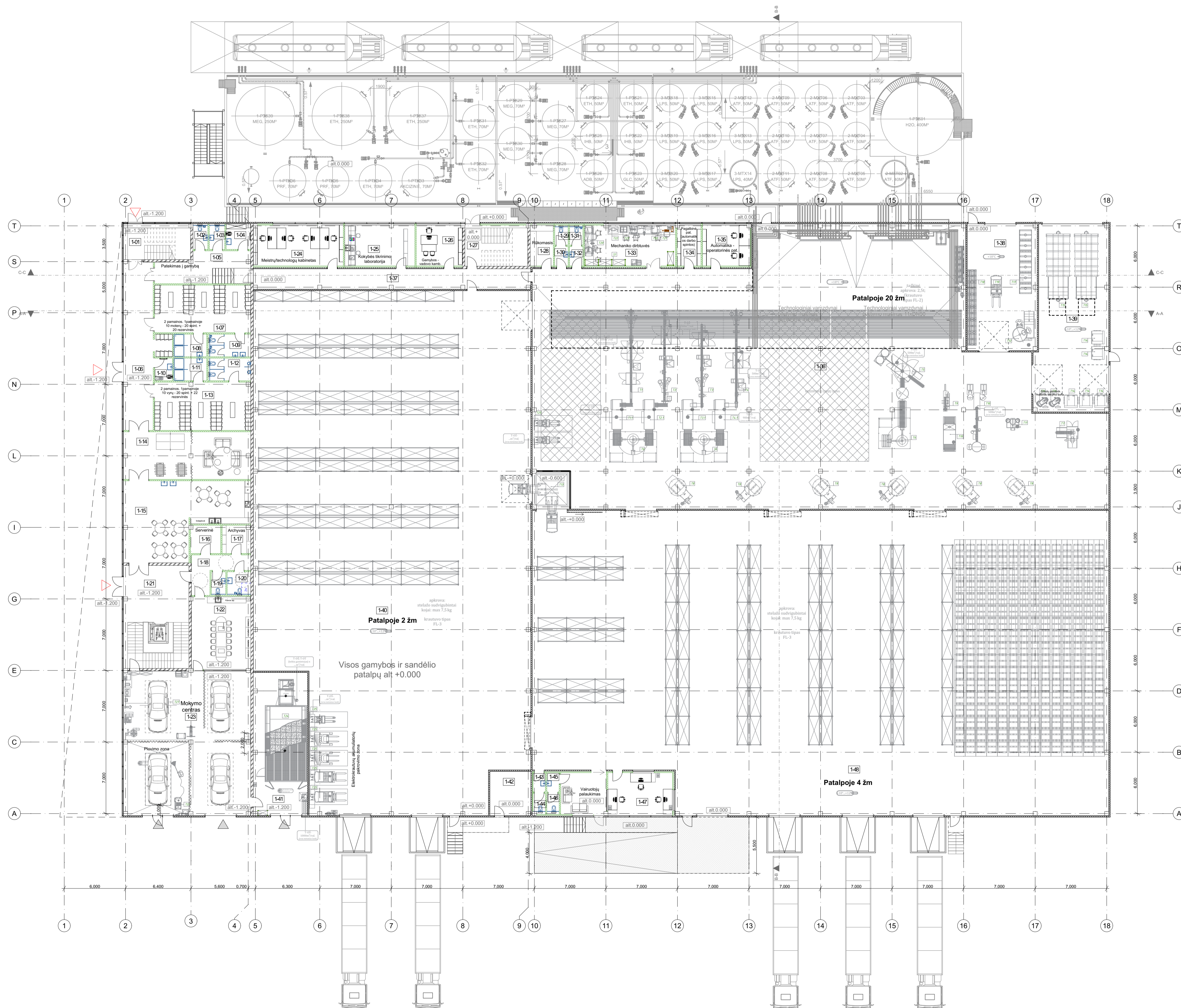
	SKLYPO RIBA
	TVARKOMA RIBA
	PROJEKTUOJAMI PASTATAI
	BETONINIŲ TRINKELIŲ DANGA PĖSTIESIAMS
	BETONINIŲ TRINKELIŲ DANGA SKUNGIAM AUTOTRANSPORTUI
	BETONINIŲ TRINKELIŲ DANGA LENGIAM AUTOTRANSPORTUI
	ŽALIA VEJA
	ŽYRO DANGA
	KŪDRA
	SERVITUTAS
	KELIO APSAUGOS ZONA
	VALYMO ĮRENGINIO APSAUGOS ZONA
	VANDENS GREŽNIŲ APSAUGOS ZONOS (10m, 50 m)
	PROJEKTUOJAMA TVORA
	ĮĖJIMAS Į PASTATĄ
	IVAIŽIAVIMAS Į PASTATĄ

Projektuojama
Gamyba 3795 / 100=38 p.v.
Gamybos produktų kūrimo pat 175/ 100=2 p.v.

Sandėlys 1750/ 200=9p.v.
Administracija (pagrindinis plotas) 320 /25=13p.v.
Viso 62 p.v

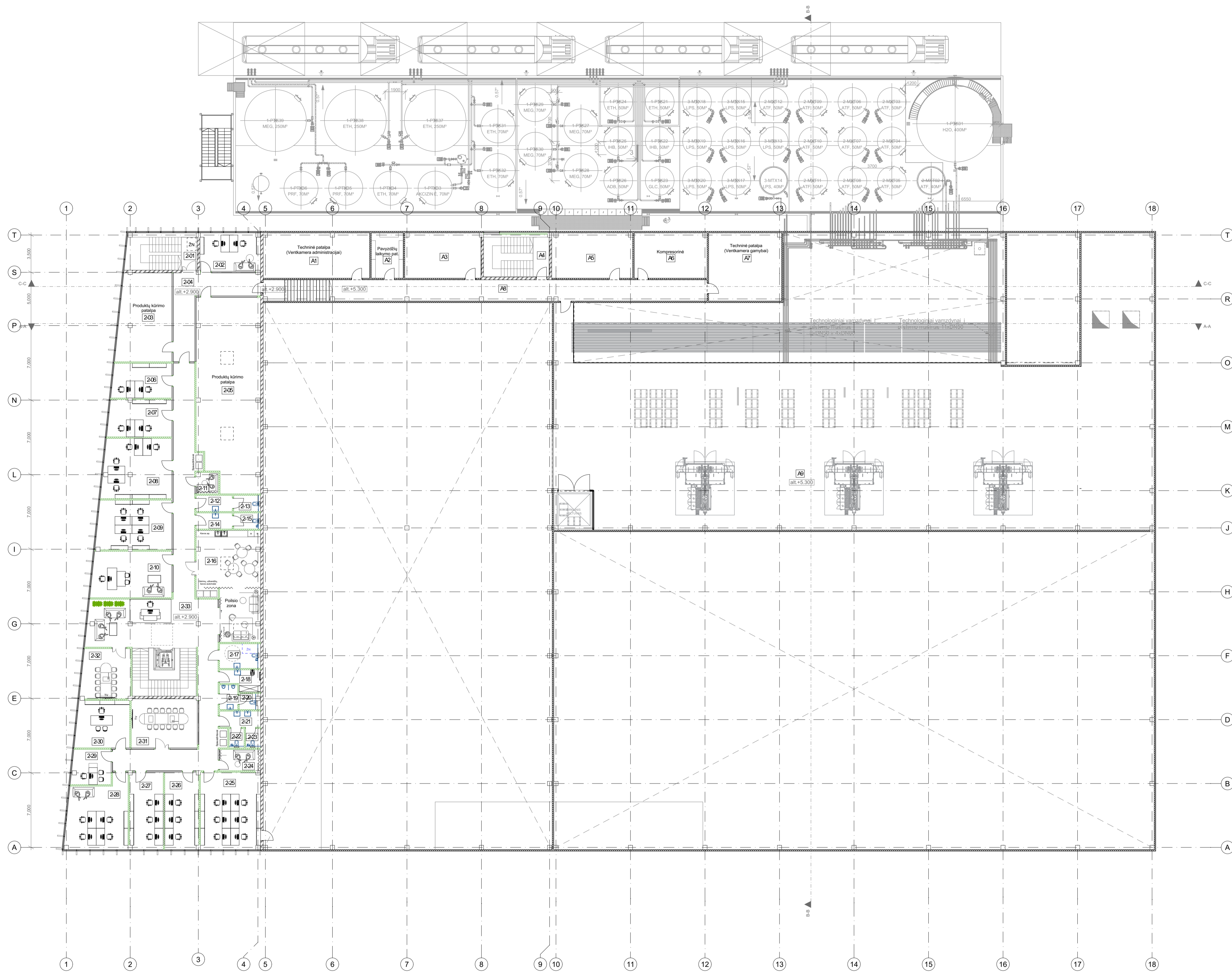
Reikalingos parkavimo vietos 62, sklype numatyta 76 v.

LAIDA	DATA	LAIDOS STATUSAS, KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)	STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS
KVAL. PATV. DOK. NR.		UAB „Būvinių statybos projektai“ Savanorių pl. 157, III a. LT-01177 Kaunas, Lietuva info@bspgrupai.eu www.bspgrupai.eu ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001	Gamybos ir pramonės paskirties pastato, Minsko pl. 120, Nemėžio sen., Škaidiškių k., Vilniaus r. sav., statybos projektas
A809	PV	Raimundas Labutis	STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS
A809	PDV	Raimundas Labutis	00- Sklypo planas
	PDA	Sima Šteikaitė	DOKUMENTO PAVADINIMAS
			Sklypo planas
			LAIDA
			0
LT	STATYTOJAS (UŽSAKOVAS)	UAB "ME Servisas" j.m.k. 302493573	DOKUMENTO ŽYMUO
			429-00-PP-SP-01
			LAPAS LAPŲ
			1 1



PIRMŲ AUKŠTO PATALPŲ EKSPLIKACIJA					
PATALPOS NUMERIS	PATALPOS PAVADINIMAS	PATALPOS PLOTAS, M2	PATALPOS KATEGORIJA	TEMPERATŪRA, DREGMĖS REŽIMAS	PASTABOS
1-01	LAIPTINĖ	22,72			
1-02	MOTERŲ TUALETAS	3,38			
1-03	VYRŲ TUALETAS	3,50			
1-04	VALYMO REIKMENŲ PATALPA	5,82			
1-05	KORIDORIUS	25,97			
1-06	KORIDORIUS	51,50			
1-07	MOTERŲ PERSIŪSĖGIMO PATALPA	43,34			
1-08	DUŠO PATALPA	7,03			
1-09	MOTERŲ WC	8,82			
1-10	VALYMO REIKMENŲ PATALPA	3,81			
1-11	DUŠO PATALPA	7,03			
1-12	VYRŲ WC	8,78			
1-13	VYRŲ PERSIŪSĖGIMO PATALPA	43,38			
1-14	POILSIO PATALPA	57,38			
1-15	VALGYMO PATALPA	76,49			
1-16	SERVERIO PATALPA	8,01			
1-17	ARCHYVAS	7,54			
1-18	KORIDORIUS	13,11			
1-19	WC	3,05			
1-20	ŽŪN WC	5,01			
1-21	KORIDORIUS	60,45			
1-22	MOKYMO CENTRO PASITARIMŲ KAMBARYS	41,32			
1-23	MOKYMO CENTRAS	175,33			
1-24	MEISTRŲ/TECHNOLOGŲ KABINETAS	34,98			
1-25	KOKYBĖS TIKRINIMO LABORATORIJA	27,29			
1-26	GAMYBOS VADOVO KABINETAS	17,96			
1-27	LAIPTINĖ	24,71			
1-28	RŪKOMASIS	8,89			
1-29	VYRŲ WC	2,31			
1-30	PRAUŠKYLA	2,46			
1-31	MOTERŲ WC	2,31			
1-32	PRAUŠKYLA	2,46			
1-33	MECHANIKO DIRBŲVIŲ PATALPA	35,49			
1-34	PAGALBINĖ PAT. (AUTOMATIKOS DARBO SPINTOS)	9,33			
1-35	AUTOMATIKA - OPERATORINĖS PATALPOS	18,74			
1-36	PRODUKCIJOS IŠPILSTYMO ĮTARĄ FASAVIMO PATALPA	1 238,59			
1-37	KORIDORIUS	54,59			
1-38	ŠAMPŪNŲ SANDELIS	84,61			
1-39	ATLIEKŲ SURINKIMO, SANDELIJAVIMO PATALPA	128,76			
1-40	MEŽIAGŲ ĮPAKAVIMO PRIĖMIMO IR PASKIRSTYMO PATALPA	1 295,88			
1-41	DAŽYMO KAMEROS PATALPA	73,72			
1-42	ELEKTROS ĮVADO PATALPA	17,13			
1-43	PRAUŠKYLA	2,36			
1-44	MOTERŲ PERSIŪSĖGIMO PATALPA	2,11			
1-45	PRAUŠKYLA	2,24			
1-46	MOTERŲ PERSIŪSĖGIMO PATALPA	2,11			
1-47	DOKUMENTŲ TVARKYMO PATALPA	26,69			
1-48	PRODUKCIJOS SANDELIJAVIMO, KOMPLEKTACIJOS PATALPA	1 639,04			
VISO 1 AUKŠTO DALYJE		5 438,04 m²			

LAIDA	DATA	LAIIDOS STATUSAS, KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)	STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS
KVAL. PATV. DOK. NR.		UAB „Bendriji statybių projektai“ Savanorių pr. 187, III a. LT-50177 Kaunas, Lietuva info@bspgroup.eu www.bspgroup.eu ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001	Statybos ir pramonės paskirties pastato, Minsko pl. 120, Nemėžio sen., Skaidiškų k., Vėlniaus r. sav., statybos projektas
A809	PV	Raimundas Labutis	STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS
A809	PDV	Raimundas Labutis	01 - Gamybos, pramonės paskirties pastatas
	A	Sima Šleikaitė	DOKUMENTO PAVADINIMAS
			Pirmo aukšto planas, M1:200
			LAPAS LAPŲ
			1 1
LT	STATYTOJAS (UŽSAKOVAS)	UAB "ME Servisas" įm.k. 302493573	DOKUMENTO ŽYMUO
			429-01-PP-SAB-01

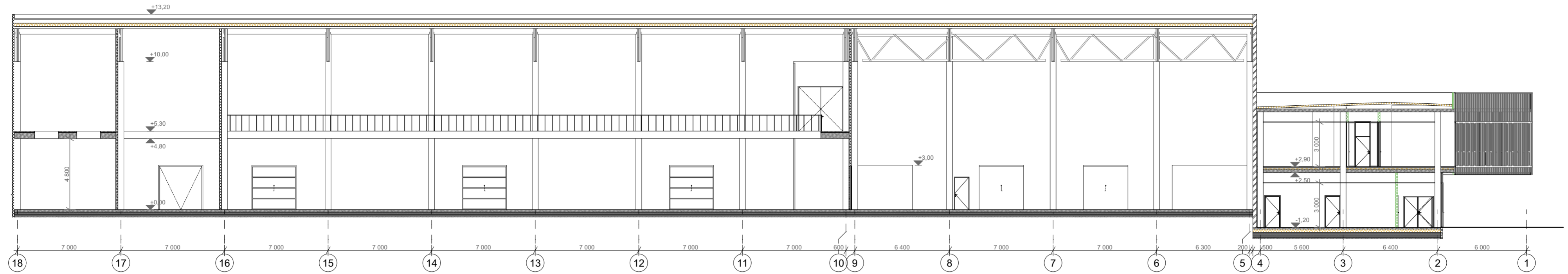


ANTRO AUKŠTO PATALPŲ EKSPLIKACIJA					
PATALPOS NUMERIS	PATALPOS PAVADINIMAS	PATALPOS PLOTAS, M2	PATALPOS KATEGORIJA	TEMPERATŪRA, DRĒGMINIS RĒŽIMAS	PASTABOS
2-01	LAIPTINE	4,65			
2-02	KABINETAS	20,30			
2-03	PRODUKTŪ KŪRIMO PATALPA	41,58			
2-04	KORIDORIUS	29,87			
2-05	PRODUKTŪ KŪRIMO PATALPA	104,47			
2-06	KABINETAS	18,40			
2-07	KABINETAS	21,23			
2-08	KABINETAS	37,00			
2-09	KABINETAS	32,28			
2-10	VADOVO KABINETAS	32,40			
2-11	TVĻOS KAMBARYS	4,04			
2-12	PRĀUSYKLA	5,07			
2-13	VYRŪ WC	3,45			
2-14	PRĀUSYKLA	5,07			
2-15	MOTERŪ WC	3,45			
2-16	VALGYMO IR POILSIO PATALPA	53,60			
2-17	ŽŅ WC	8,23			
2-18	VALYMO REIKMENŲ PATALPA	6,48			
2-19	PRĀUSYKLA	3,90			
2-20	VYRŪ WC	2,30			
2-21	PRĀUSYKLA	5,78			
2-22	MOTERŪ WC	2,29			
2-23	MOTERŪ WC	2,29			
2-24	TVĻOS KAMBARYS	7,70			
2-25	KABINETAS	40,67			
2-26	KABINETAS	23,38			
2-27	KABINETAS	22,68			
2-28	KABINETAS	35,89			
2-29	KABINETAS	11,88			
2-30	VADOVO KABINETAS	22,18			
2-31	SUSIRINKIMO KAMBARYS	29,38			
2-32	SUSIRINKIMO KAMBARYS	21,01			
2-33	KORIDORIUS	139,08			
VIŠO 2 AUKŠTO DALYJE		801,98 m²			

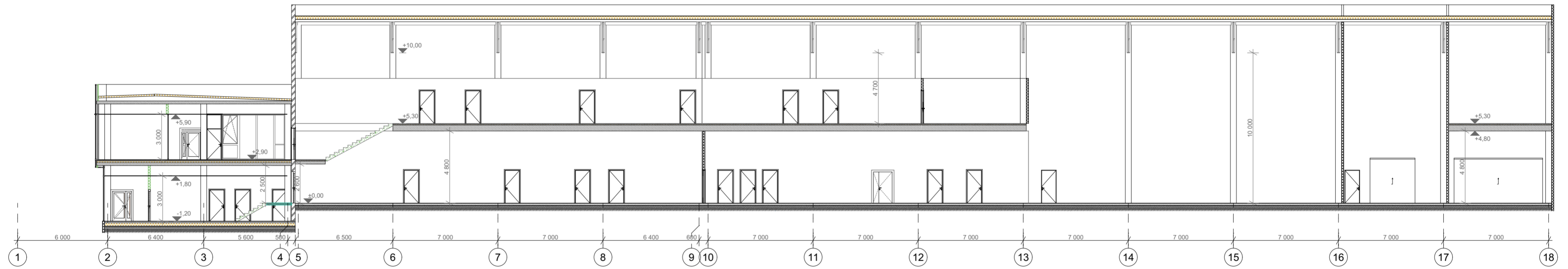
ANTRESOLĒS PATALPŲ EKSPLIKACIJA					
PATALPOS NUMERIS	PATALPOS PAVADINIMAS	PATALPOS PLOTAS, M2	PATALPOS KATEGORIJA	TEMPERATŪRA, DRĒGMINIS RĒŽIMAS	PASTABOS
A1	TECHNINE PATALPA	42,18			
A2	PAVYZDŽIŅŪ LAIKYMO PATALPA	12,75			
A3	TECHNINE PATALPA	30,17			
A4	LAIPTINE	5,63			
A5	TECHNINE PATALPA	31,90			
A6	KOMPRESORINE	28,95			
A7	TECHNINE PATALPA	43,68			
A8	KORIDORIUS	83,40			
A9	GAMYBINĒ PATALPA	954,64			
VIŠO ANTRESOLĒS PATALPŪ		1 233,30 m²			

VIŠO 1A PROJEKTUOJAMŪ PATALPŪ PLOTAS (iņ jŪ antresolĒs plotas 1233,30 m ²)	6671,34 m²
VIŠO 2A PROJEKTUOJAMŪ PATALPŪ PLOTAS	801,98 m²
VIŠO PATALPŪ PLOTAS PASTATE	7473,32 m²

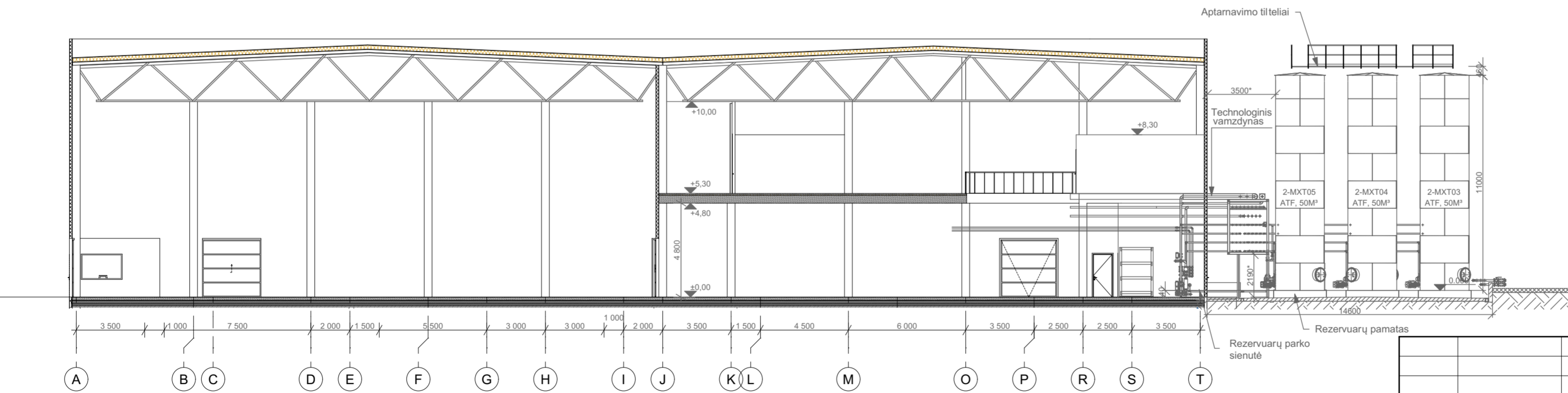
LAIDA	DATA	LAIDOS STATUSAS, KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)	STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS	
KVAL. PATV. DOK. NR.		UAB „Bendrieji statybŪ projekti” SavanŪju pr. 187, III a. LT-50177 Kaunas, Lietuva info@bspgroup.eu www.bspgroup.eu ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001	Gamybos ir pramonĒs paskirties pastato, Minsko pl. 120, NemĒžio sen., SkaidĒkŪ k., VĪniaus r. sav., statybŪs projekts	
A809	PV	Raimundas Labutis	STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS	
A809	PDV	Raimundas Labutis	01 - Gamybos, pramonĒs paskirties pastats	
	A	Sima ŠleikaitĒ	DOKUMENTO PAVADINIMAS	
			Antro aukšto planas, M1:200	
			LAPAS LAPŪ	
LT	STATYTOJAS (UŽSAKOVAS)	UAB "ME Servisas" ģm.k. 302493573	DOKUMENTO ŽYMUO	429-01-PP-SAB-02
			1	1



Pjūvis A-A

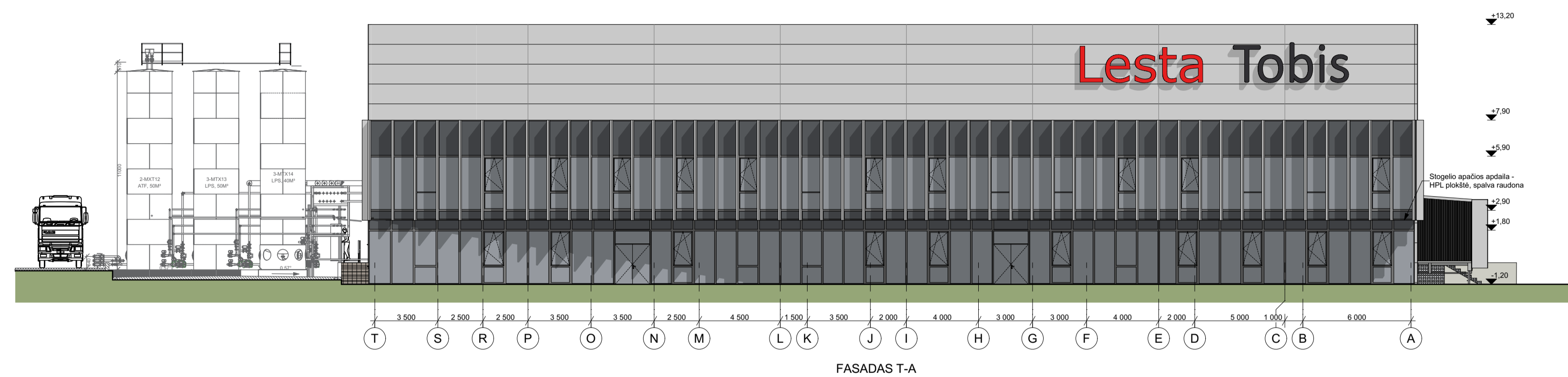


Pjūvis C-C

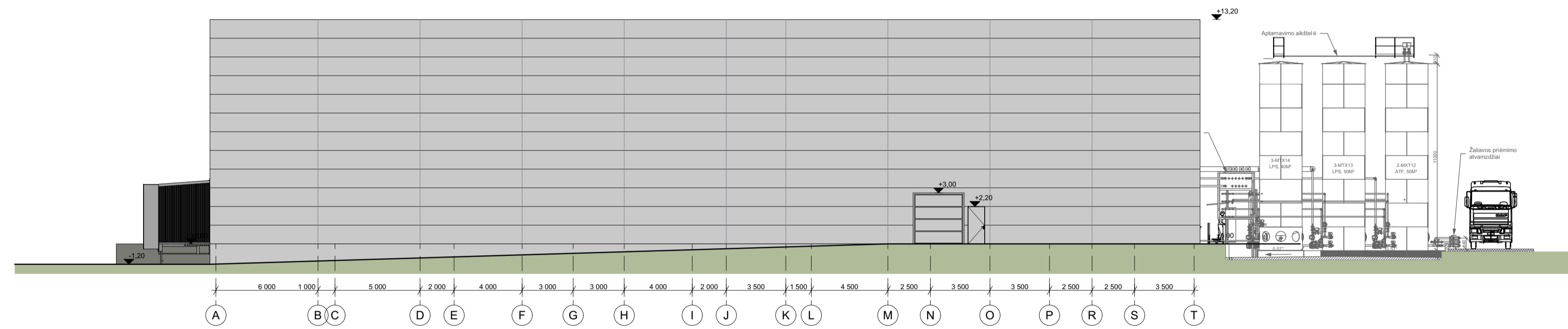


Pjūvis B-B







LAIDA		DATA	LAIDOS STATUSAS. KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)		
KVAL. PATV. DOK. NR.	bsp	UAB „Bendrieji statybų projektai“ Savanorių pr. 187, III a. LT-50177 Kaunas, Lietuva info@bspgroup.eu www.bspgroup.eu ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS Gamybos ir pramonės paskirties pastato, Minsko pl. 120, Nemėžio sen., Skaidiškių k., Vilniaus r. sav., statybos projektas	
				STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS 01 - Gamybos, pramonės paskirties pastatas	
A809	PV	Raimundas Labutis	DOKUMENTO PAVADINIMAS Pjūvis A-A, Pjūvis B-B, Pjūvis C-C, M1:200		
A809	PDV	Raimundas Labutis			
	A	Sima Šileikaitė	LAIDA 0		
LT	STATYTOJAS (UŽSAKOVAS) UAB "ME Servisas" įm.k. 302493573		DOKUMENTO ŽYMUO 429-01-PP-SA.B-03	LAPAS 1	LAPŲ 1

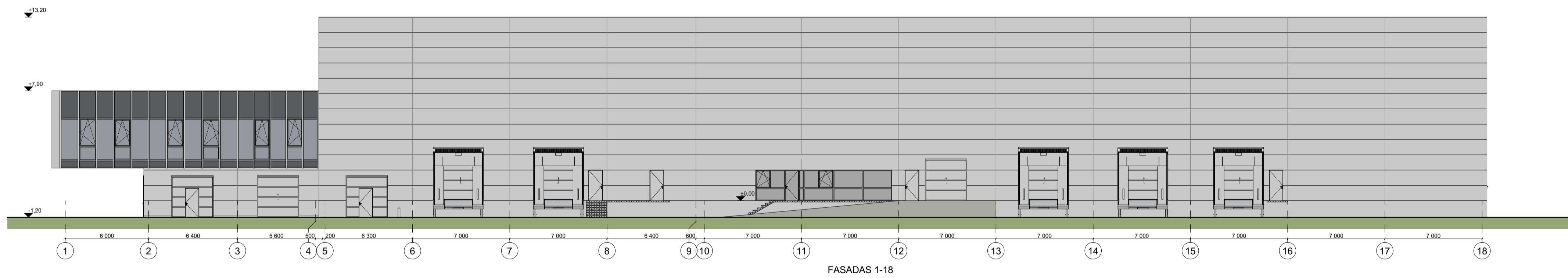


FASADAS T-A

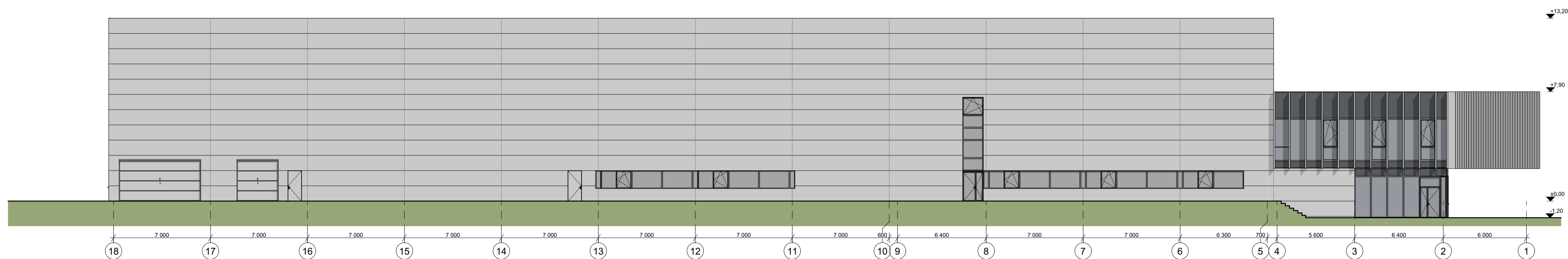


FASADAS A-T


- FASADO MEDŽIAGOS
-  Sandwich panelis, spalva balta RAL 9002 arba analogiška. Plotis 1000 mm
 -  Durų, vartų spalva balta RAL 9002
 -  Vitrinos aliuminio rėmais. Stiklas pilko atspalvio. Langų rėmų spalva tamsiai pilka
 -  Vitrinos aliuminio rėmais. Emaliuotas stiklas spalva RAL 7015, spalva analogiška esantiems emaliuotams stiklams.
 -  Stogelio apašios apdaila - HPL plėklėms, spalva raudona
 -  Cokolis. Spalva balta RAL 9002

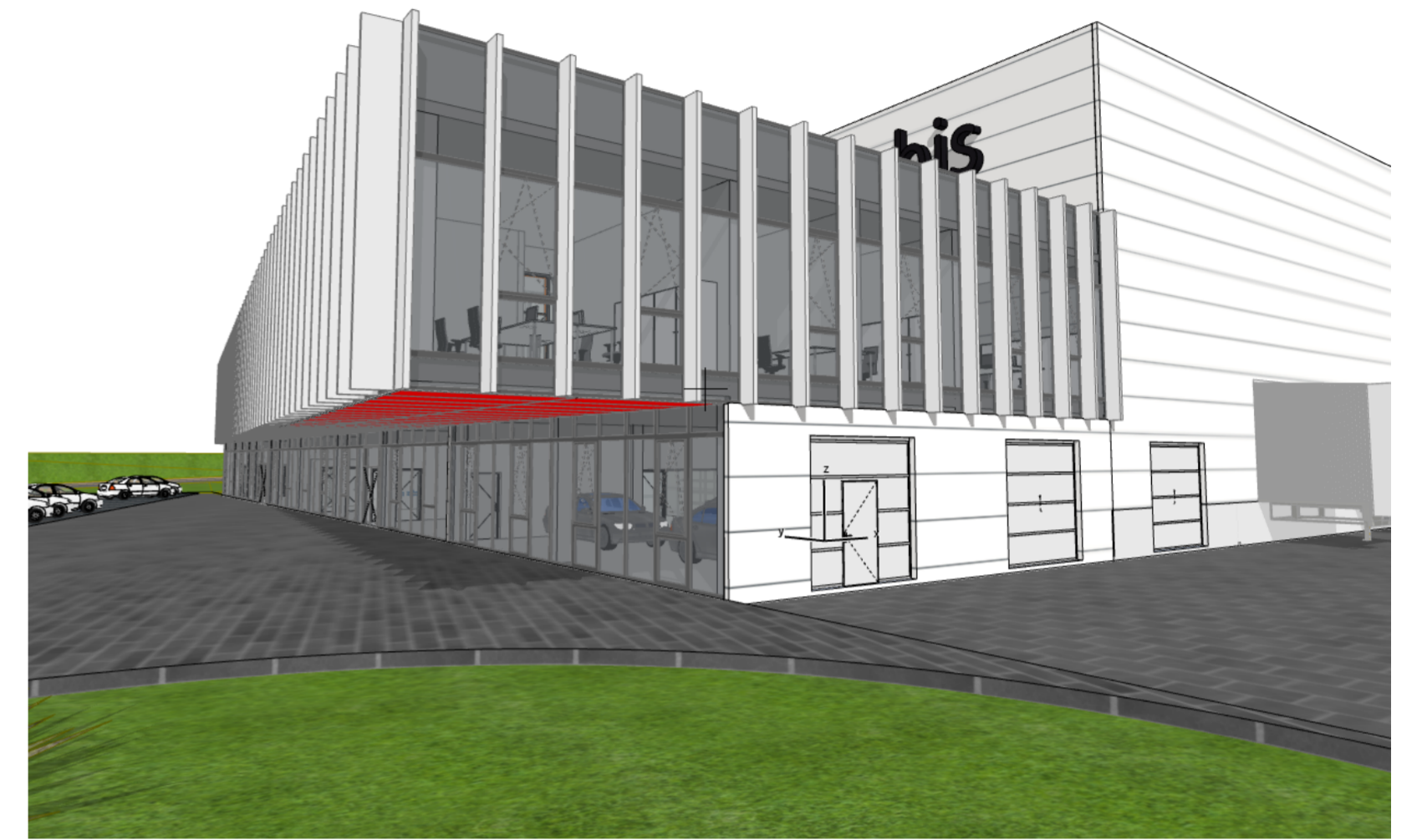



FASADAS 1-18



FASADAS 18-1

LAIDA		DATA		LAIDOS STATUSAS, KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)	
KVAL. PATV. DOK. NR.		 UAB „Bendriji statybų projektai“ Savanorių pr. 187, III a. LT-50177 Kaunas, Lietuva info@bspgroup.eu www.bspgroup.eu ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS Gamybos ir pramonės paskirties pastato, Minsko pl. 120, Nemėžio sen., Skaidiškų k., Vėlniaus r. sav., statybos projektas	
A809		PV	Raimundas Labutis	STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS	
A809		PDV	Raimundas Labutis	01 - Gamybos, pramonės paskirties pastatas	
A		Sima Šleikaitė		DOKUMENTO PAVADINIMAS	
				Fasadai, M1:200	
				LAIDA	
				0	
LT		STATYTOJAS (UŽSAKOVAS)		DOKUMENTO ŽYMUO	
		UAB "ME Servisas" įm.k. 302493573		429-01-PP-SAB-04	
				LAPAS	LAPŲ
				1	1



LAIDA	DATA	LAIDOS STATUSAS. KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)			
KVAL. PATV. DOK. NR.		UAB „Bendrieji statybų projektai“ Savanorių pr. 187, III a. LT-50177 Kaunas, Lietuva info@bspgroup.eu www.bspgroup.eu ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS Gamybos ir pramonės paskirties pastato, Minsko pl. 120, Nemėžio sen., Skaidiškių k., Vilniaus r. sav., statybos projektas	
				STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS 01 - Gamybos, pramonės paskirties pastatas	
		A809	PV	Raimundas Labutis	DOKUMENTO PAVADINIMAS Vizualizacijos
A809	PDV	Raimundas Labutis			
	A	Sima Šileikaitė			
LT	STATYTOJAS (UŽSAKOVAS) UAB "ME Servisas" įm.k. 302493573		DOKUMENTO ŽYMUO 429-01-PP-SA.B-05	LAPAS 1	LAPŲ 1